

TZ-50-11/2020

Specyfikacja dla zadania **Dostawa i montaż napędu silnikowego AUMA na zastawkach w obiekcie nr 6 Oczyszczalni Ścieków w Stargardzie w ilości 2 sztuk**

1. Zakres zadania obejmuje:

- dokonanie wizji lokalnej na obiekcie oczyszczalni ścieków przy ul. Drzymały 65 w Stargardzie,
- wykonanie projektu w systemie CAD uszkodzonych elementów mechanicznych zastawki tj. nakrętka, śruba trapezowa,
- wykonanie niezbędnych napraw armatury,
- dobór siłownika typ AUMA pod kątem mocy/momentu obrotowego tak aby zapewnić płynną pracę biorąc pod uwagę wysokość słupa ścieku napierającego na zawieradło (wizja lokalna),
- wykonanie projektu łącznika zastawki z napędem,
- wykonanie łącznika w gatunku stal 316,
- wykonanie instalacji elektrycznej przyłączeniowej wraz ze schematem,
- montaż napędu na zastawce,
- podłączenie elektryczne napędu do systemu oczyszczalni ścieków,
- konfigurację nastaw napędu oraz wykonanie testów jego pracy.

2. Wymagania szczegółowe dla napędów AUMA:

- klasa szczelności IP68 zgodnie z EN 60 529, napęd malowany proszkowo, zabezpieczenie antykorozyjne C5-M wg ISO 12944-6 (potwierdzone certyfikatem jednostki badawczej), grubość powłoki lakierniczej min. 140µm,
- koło do awaryjnej pracy ręcznej z przyciskiem zasprężającym, nie dopuszcza się rozwiązania z wystającą poza korpus dźwignią przełączającą, nie dopuszcza się wykonania koła z tworzywa,
- silnik asynchroniczny 3x400V/50Hz, podłączony elektrycznie poprzez złącze typu gniazdo –wtyk,
- napędy wyposażone w integralny układ sterowania stycznikowego zabudowany na napędzie, automatyczna korekta faz w głowicy,
- magnetyczny układ odwzorowania drogi i momentu, pomiar drogi i momentu obrotowego musi odbywać się na całej drodze pracy armatury zarówno w trybie elektrycznym jak i ręcznym,
- przyłącze elektryczne typu gniazdo/wtyk (jedno złącze wielopinowe, gniazdo integralną częścią napędu),
- regulacja i parametryzacja napędu bez użycia dodatkowych narzędzi/urządzeń/pilotów,
- pulpit sterowania lokalnego w klasie IP68 wyposażony w min.5 diod opisanych symbolami sygnalizujących stany napędu, przyciski sterujące osobne dla rozkazów otwórz/stop/zamknij, preselektor wyboru sterowania zdalne/lokalne blokowany kłódką ora z wyświetlacz z menu w języku polskim zmieniający kolor na czerwony w przypadku awarii (komunikacja NAMUR), możliwość blokowania dostępu do parametryzacji hasłem,
- mechaniczny wskaźnik położenia, komunikacja bluetooth z głowicą napędu,

- napędy wyposażone będą w funkcje diagnostyczne tj.: rejestr błędów, rejestracja liczby cykli pracy, wykres momentu obrotowego do diagnostyki armatury oraz funkcję bypass momentu obrotowego,
- możliwość programowania czasu przejścia/pracy krokowej na całej lub wybranym odcinku drogi,
- sterowanie oraz sygnały zwrotne - Profibus DP,
- dodatkowe wymagania dla przyłącza magistrali – szybkołączka dla skrętki RS485, wyprowadzenie napięcia pomocniczego 24V, przełącznik terminacji, automatyczne rozpoznanie prędkości transmisji, programowalne zachowanie w przypadku utraty sygnału profibus,
- zabezpieczenie nadprądowe obwodu pierwotnego i wtórnego zasilacza,
- napędy wyposażone w trwałe i czytelne tabliczki znamionowe ze stali nierdzewnej,
- w ramach dostawy urządzeń (napędów elektrycznych) wymagane jest zapewnienie obsługi gwarancyjnej urządzeń bezpośrednio przez autoryzowany serwis producenta w Polsce,
- **w ramach dostawy urządzeń (napędów elektrycznych) Wykonawca zapewni szkolenie pracowników Oczyszczalni Ścieków w Stargardzie.**